

Bioquerosene

Rotas de Produção

Marcelo de Freitas Gonçalves

Brasília, 07 de maio de 2018

Pontos Relevantes

No desenvolvimento do bioquerosene

- Garantia da segurança e do desempenho
- A aviação é dependente de combustíveis líquidos;
- A indústria da aviação requer um bioquerosene que seja sustentável e *drop in* - combustível alternativo indistinguível do convencional, não requerendo mudanças na aeronave, motores, sistemas e na infraestrutura de suprimento;
- Uma tecnologia candidata a bioquerosene deve passar pelo processo de aprovação do subcomitê “*Aviation Fuels*” da *ASTM International*.

Processo de Aprovação na ASTM



Tecnologias Aprovadas e em Avaliação

Discussões Exploratórias

GSR/GTI?

SBI
BioEnergies?

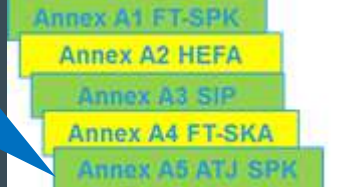
Joule?

Global
BioEnergies?

POET?

Vertimas?

ATJ-SPK
(Ethanol)
(LanzaTech,
Byogy)



Coleta de Dados & Desenvolvimento de Relatórios

ATJ-SKA
(Byogy,
Swed Biofuels)

Shell IH²

IHI Bb
Oil

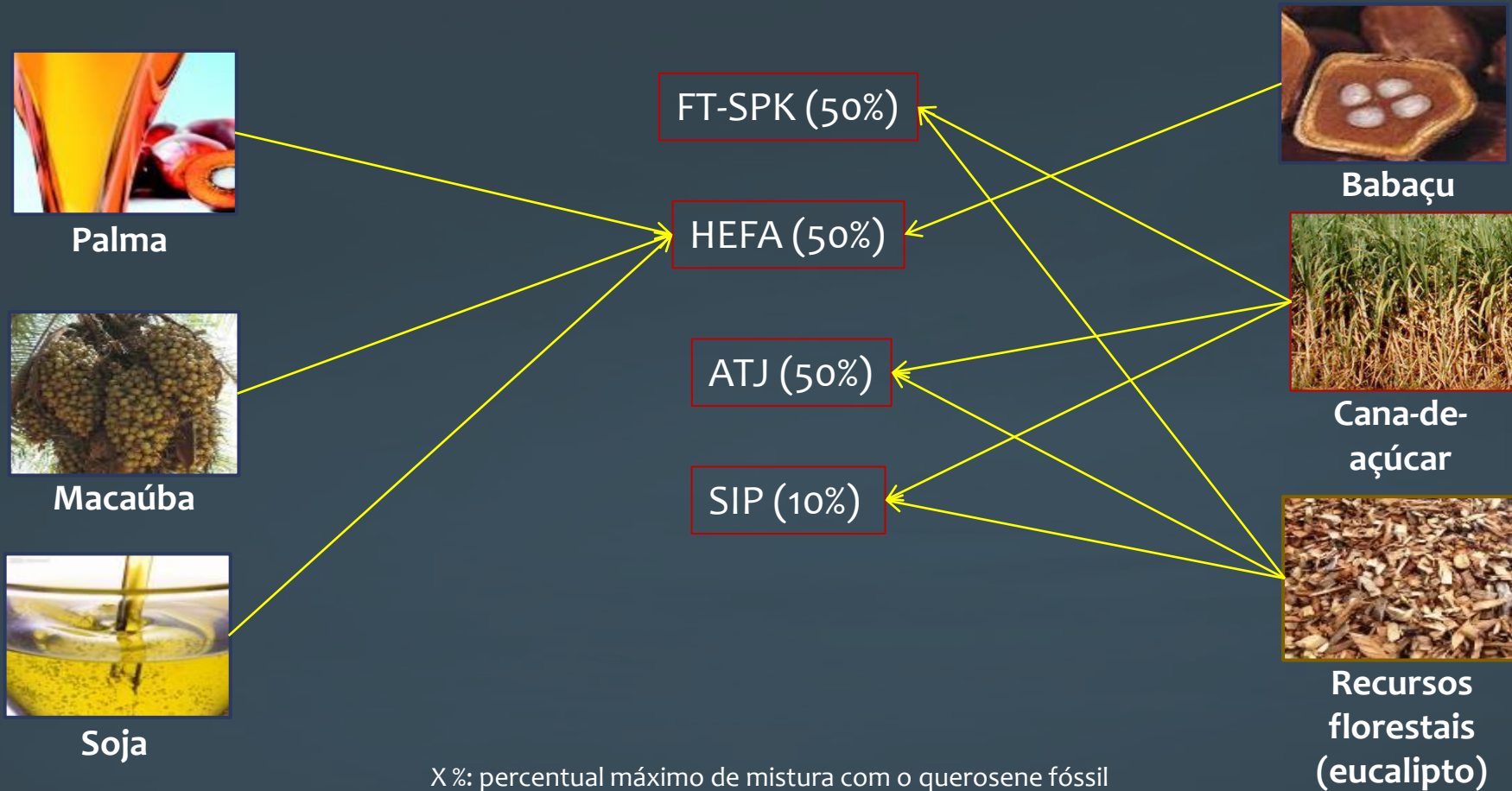
HFP-HEFA
(Green Diesel)

Virent
SAK

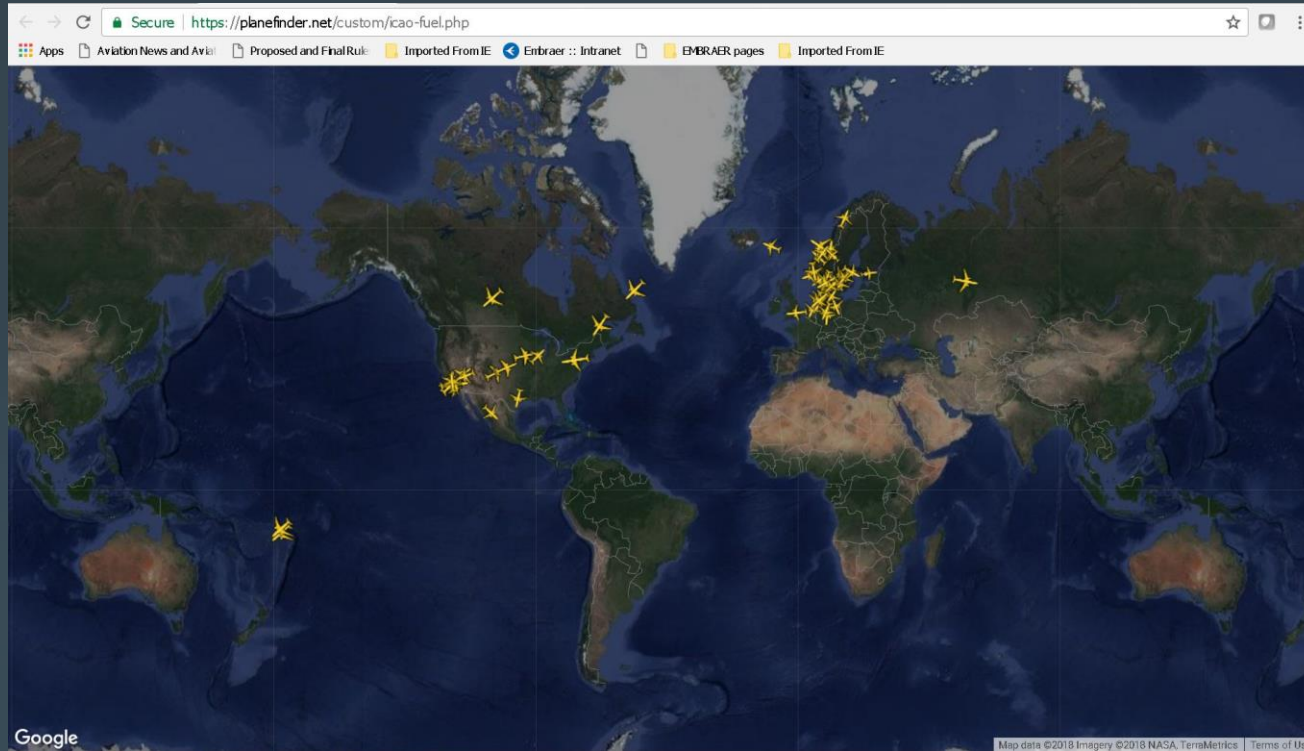
ARA
CHJ



Biomassas Potenciais x Tecnologias



Voos Comerciais com Bioquerosene



Fevereiro/2008: 1º voo com bioquerosene

Fevereiro/2018: 115.000 voos realizados com bioquerosene

Considerações Finais

- O processo de aprovação de uma tecnologia pode ser longo. A garantia da segurança e desempenho é fundamental;
- As biomassas brasileiras atendem aos requisitos de várias rotas homologadas. Outras rotas estão a caminho;
- A indústria mundial da aviação está demonstrando seu interesse no bioquerosene;
- O Brasil tem condições de ser um dos maiores atores neste segmento, não somente na produção da biomassa, mas também do bioquerosene.

